

## TECHNISCHE DATEN

# DN200–1000

DURCHMESSER

# bis 18 m

ROHRLÄNGE

# 40 × D

MINIMALER BIEGERADIUS

# < 2,5 %

OVALITÄT

# ± 0,2°

WINKELGENAUIGKEIT

## GEPRÜFTE QUALITÄT

Biegeverfahren FFI-geprüft nach  
DIN EN 253:2020-03

## KONTAKT

[info@bendforce.com](mailto:info@bendforce.com)

+49 5084 9609980

[bendforce.com](http://bendforce.com)



# Wir passen das Rohr dem Graben an.

Mit unserer patentierten Innenbiegetechnologie biegen wir vorgedämmte Kunststoffmantelrohre sowie ungedämmte Stahlrohre kalt, präzise und ohne Beschädigung der Isolierung. Die mobile Technologie arbeitet im Werk oder direkt auf der Baustelle – gerade Rohre folgen so dem tatsächlichen Trassenverlauf.



## IHRE VORTEILE

- Weniger Schweißnähte und Werksbögen
- Zeitersparnis bei der Trassenverlegung
- Schmalere Rohrgräben möglich
- Komplexe Geometrien: Düker, S- und 3D-Bögen
- Planabweichungen direkt am Graben abfangen

## LEISTUNGSMERKMALE

- Bogenrohr-Detailplanung
- Biegungen On-Site oder In-House
- Große Wandstärken, unterschiedlichste Stahlqualitäten
- Kurze Anfassenden

## AUSGEWÄHLTE REFERENZPROJEKTE

- EACOP** – Uganda & Tansania  
DN 600 · X60 · >1.000 Rohre  
Wandstärken bis 23,83 mm
- Hamburg** – Deutschland  
DN 800 · >100 Rohre  
Anspruchsvolle Fernwärmetrasse
- Grünwald** – Deutschland  
DN 350 · >30 Rohre  
Direkt am Graben gebogen
- Obrenovac** – Serbien  
DN 1000 · >100 Rohre  
Vor Ort gebogen
- Volketswil** – Schweiz  
DN 300 · >70 Rohre  
Doppelbögen · S- und 3D-Bögen